

Федеральное государственное автономное  
образовательное учреждение высшего образования  
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт цветных металлов и материаловедения

Кафедра металлургии цветных металлов

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель магистерской  
программы

\_\_\_\_\_ Н.В. Белоусова

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г

ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА МАГИСТРА

22.04.02.00.02 Металлургия цветных металлов, 22.04.02 Металлургия

Производство катанки из алюминиевых сплавов

Научный руководитель/ руководитель _____ подпись, дата	проф., д-р. техн. наук _____ должность, ученая степень	<u>С.Б. Сидельников</u> инициалы, фамилия
Выпускник _____ подпись, дата	_____	<u>А.А. Терентьев</u> инициалы, фамилия
Рецензент _____ подпись, дата	Технический директор <u>«РУСАЛ Кандалакша»</u> должность, ученая степень	<u>Л.П. Кругляшов</u> инициалы, фамилия
Нормоконтролер _____	_____	<u>Н.В. Белоусова</u> инициалы, фамилия

Красноярск 2018

## Реферат

Магистерская диссертация на тему «Производство катанки из алюминиевых сплавов» содержит 78 страниц машинописного текста, 35 рисунков, 35 таблиц, библиографический список из 51 позиции.

Алюминиевый сплав марки 4043, литье и прокатка, катанка, свойства алюминиевых сплавов.

Цель работы: Расширение линейки готовой продукции производимой на Кандалакшском алюминиевом заводе, номенклатурой с высокой маржинальной прибылью.

Предмет исследования – процесс непрерывного литья и прокатки, катанки из алюминиевого сплава 4043. Во введении обоснована актуальность темы и сформулирована практическая значимость. Первая часть работы содержит литературный обзор теоретических основ получения катанки из алюминиевых сплавов. Во второй части работы выполнен анализ внешней и внутренней среды ОК «РУСАЛ». В третьей части освещены этапы разработки технологии и технические решения для производства катанки из алюминиевого сплава 4043. В четвертой части представлены данные о проведенных экспериментальных исследованиях. В заключении представлены выводы по магистерской работе.